COLA PVC GEL

FUNCIONALIDAD

Cola en gel para ensamblaje de elementos de canalización de P.V.C. no plastificado (uPVC)

- Encolado de canalizaciones de evacuación de aguas sanitarias o usadas (evacuación de lavavajillas y lavadoras).
- Encolado de canalizaciones de aguas negras
- Encolado de canalizaciones de bajantes de aguas pluviales
- Adecuado para el ensamblaje de canalizaciones de PVC para líneas de telecomunicación subterráneas
- Encolado de canalizaciones a presión no destinadas al consumo humano.

Características técnicas

Especificaciones	Características
Aspecto	Gel tixotropo (no resbala en aplicación vertical)
Densidad	0,90
Extracto seco	20%
Viscosidad Brookfield	15 Pa.s
Resistencia al cizallamiento después de 24 horas de secado (NF T 54-096)	5,2 MPa
Resistencia a la temperatura	90°C
Tiempo de secado obligatorio	Presión: 1 h en reparación de diámetro < 90 mm 24 h en los demás casos Evacuación: 1 h

Utilización

Los ensamblajes realizados con el adhesivo COLA PVC GEL deben realizarse en las siguientes condiciones: (Extraídas de los DTU-60-31, 32, 33 CH 3.21).
La temperatura de aplicación debe estar comprendida entre +5°C y +35°C.

Preparación

- Verificar la presencia del chaflán en el extremo macho del tubo o del racor. En caso de que se corte el tubo en la obra, reconstituir el chaflán con una lima o cualquier otro procedimiento que permita obtener el mismo perfil.
- Para permitir una introducción a fondo del extremo macho en el encaje, medir y trasladar con un lápiz graso o un marcador la profundidad del encaje en el extremo macho del tubo o del racor.
- Con objeto de suprimir la piel superficial de los elementos, deslustrar por rotación las partes que se van a ensamblar (extremo macho y encaje) con un papel de lija fino: no utilizar en ningún caso una lima, una escofina o una hoja de sierra para esta operación.

Modo de empleo

- Limpiar los dos elementos que se van a ensamblar con un trapo limpio impregnado de DECAPANTE PVC; tener cuidado de no borrar la marca durante esta operación.
- Aplicar sin exceso una capa uniforme y delgada de adhesivo, extendiéndola bien con un pincel, primero en la entrada del encaje y, después, en todo el extremo macho, terminando en el sentido longitudinal.
- Dado que el adhesivo se seca con relativa rapidez, encajar inmediatamente los dos elementos a fondo, empujando longitudinalmente sin movimiento de torsión, hasta la marca trazada inicialmente.

- Es preciso respetar en todos los casos el tiempo mínimo de secado antes de manipular el ensamblaje, para evitar cualquier movimiento relativo de las piezas entre sí.
- Entre cada uso del adhesivo y del decapante, cerrar bien sus recipientes para evitar una evaporación excesiva de disolventes volátiles.

Consumo

Número de racores medios realizables con 100 ml:

Ø Dn En mm	32	40	50	63	80	90	100	110	125	140
Cant.	45	22	18	9	5,5	5	4,5	3,5	3	2

Limpieza del material

El pincel puede limpiarse con DECAPANTE PVC, si fuera necesario, pero este producto no debe utilizarse nunca para diluir la cola.

Truco

Si se agita enérgicamente el producto, se vuelve más líquido.

Almacenamiento

Almacenar a una temperatura comprendida entre -5°C y +35°C.
A 20°C, la duración de conservación del producto en su embalaje original cerrado es de 24 meses para todos los embalajes, salvo el de 80 ml, cuya duración es de 12 meses.

Observaciones

La aplicación debe realizarse obligatoriamente en un lugar protegido de la lluvia. Por otra parte, es indispensable que el bidón no pueda recibir salpicaduras (lluvia u otro), ya que se destruiría el adhesivo restante. Asimismo, es indispensable que los elementos que se van a ensamblar y el pincel no estén mojados antes de la aplicación del adhesivo.

La Ficha de datos de seguridad está disponible por Internet en www.quickfds.com. Los datos presentados en esta ficha técnica se proporcionan de buena fe y son los resultados de las mediciones realizadas en nuestro laboratorio. Dado el número de materiales, las diferencias de calidad y la diversidad de los métodos de trabajo, recomendamos a los usuarios que efectúen previamente una prueba en las condiciones efectivas de empleo.
Este documento puede ser modificado sin previo aviso en función de las evoluciones de los productos o del estado de nuestros conocimientos, por lo que recomendamos que, antes de cualquier utilización, se verifique que se trata de la última versión.

GEB SAS – BP 62062 – Tremblay en France
95972 Roissy Charles de Gaulle Cédex - Francia
Tel.: (33) 01 48 17 99 99 – Fax: (33) 01 48 17 98 00
N°SIREN: 500 674 056